## Disc drive

Patent number:

DE3542542

**Publication date:** 

1987-06-04

Inventor:

HEIDE JOHANN VON DER (DE); ELSAESSER DIETER

(DE)

Applicant:

PAPST MOTOREN GMBH & CO KG (DE)

Classification:

- international:

G11B19/20; G11B25/04; H02K5/10; H02K5/124; H02K5/22; H02K7/08; H02K7/14; H02K11/00; H02K21/22; H02K29/08; H02K5/167; G11B19/20; G11B25/04; H02K5/10; H02K5/12; H02K5/22; H02K7/08; H02K7/14; H02K11/00; H02K21/22; H02K29/06; H02K5/167; (IPC1-7): G11B19/20;

H02K29/06

- european:

G11B19/20A; G11B25/04R; H02K5/10; H02K5/124;

H02K5/22B; H02K7/08D; H02K7/08E; H02K7/14;

H02K11/00B; H02K21/22; H02K29/08

Application number: DE19853542542 19851202

Priority number(s): CH19850001374 19850330; CH19840002680 19840601

Also published as:

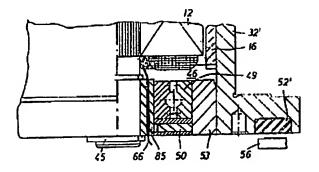
及 JP7176132 (A) 及 JP7014295 (A) 及 JP61034771 (A) 及 JP11176076 (A) 及 JP11176075 (A)

more >>

Report a data error here

## Abstract of DE3542542

Disc drive with a brushless drive motor, which has a stator, provided with a winding, and an outer rotor, extending coaxially around the stator to form an airgap and having a permanent motor magnet, and, with a hub which is connected nonrotatably to the motor magnet and is provided with a disc carrier section, which for the purpose of receiving at least one storage disc arranged in a clean space can be fitted through a centre opening of the storage disc. The stator winding and the motor magnet are accommodated at least over half their axial longitudinal dimension inside the space enclosed by the disc carrier section. The rotor and the hub are mounted rotatably by means of a bearing arrangement on a fixed shaft. A rotational position arrangement is arranged outside the sealed space, and/or at least the supply line of the stator winding is led out via a bearing support ring (Fig. 8).



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

**DE 3542542 A** 



**DEUTSCHES PATENTAMT**  (21) Aktenzeichen: P 35 42 542.3 2. 12. 85 Anmeldetag:

4. 6.87 Offenlegungstag:

(7) Anmelder:

Papst-Motoren GmbH & Co KG, 7742 St Georgen, DE

(74) Vertreter:

Schwan, G., Dipl.-Ing., Pat.-Anw., 8000 München

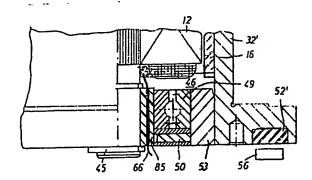
(61) Zusatz zu: P 35 19 824.9

(7) Erfinder:

Heide, Johann von der, Dipl.-Ing., 7230 Schramberg, DE; Elsäßer, Dieter, Ing.(grad.), 7742 St Georgen, DE

## (§) Plattenspeicherantrieb

Plattenspeicherantrieb mit einem kollektorlosen Antriebsmotor, der einen mit einer Wicklung versehenen Stator und einen den Stator unter Bildung eines Luftspalts koaxial umgreifenden Außenrotor mit einem permanentmagnetischen Motormagneten aufweist, sowie mit einer mit dem Motormagneten drehfest verbundenen Nabe, die mit einem Plattenträgerabschnitt versehen ist, der zwecks Aufnahme mindestens einer in einem Reinraum angeordneten Speicherplatte durch eine Mittelöffnung der Speicherplatte hindurchsteckbar ist. Die Statorwicklung und der Motormagnet sind mindestens zur Hälfte ihrer exialen Längsabmessung innerhalb des von dem Plattenträgerabschnitt umschlossenen Raumes untergebracht. Der Rotor und die Nabe sind über eine Lageranordnung auf einer feststehenden Welle drehbar gelagert. Eine Drehstellungsanordnung ist außerhalb des abgedichteten Raumes angeordnet, und/oder mindestens die Zuleitung der Statorwicklung ist über einen Lagerstützring herausgeführt (Fig. 8).



1. Plattenspeicherantrieb mit einem kollektorlosen Antriebsmotor, der einen mit einer Wicklung versehenen Stator und einen den Stator unter Bildung 5 eines im wesentlichen zylindrischen Luftspalts koaxial umgreifenden Außenrotor mit einem permanentmagnetischen Motormagneten aufweist, sowie mit einer mit dem Motormagneten drehfest verbundenen Nabe, die mit einem Plattenträgerab- 10 schnitt versehen ist, der zwecks Aufnahme mindestens einer in einem Reinraum angeordneten Speicherplatte durch eine Mittelöffnung der Speicherplatte hindurchsteckbar ist, wobei die Statorwicklung und der damit zusammenwirkende Motorma- 15 gnet mindestens zur Hälfte, vorzugsweise zumindestens zwei Drittel, ihrer axialen Längsabmessung innerhalb des von dem Plattenträgerabschnitt der Nabe umschlossenen Raumes untergebracht sind, der Rotor und die Nabe über eine Lageranordnung 20 auf einer feststehenden Welle drehbar gelagert und mit einer Steueranordnung verbunden sind, die mit einer stationären Drehstellungssensoranordnung zusammenwirkt, sowie der Innenraum des Motors einschließlich der Lageranordnung gegenüber dem 25 Reinraum abgedichtet ist, nach Patentanmeldung P 35 19 824.9, dadurch gekennzeichnet, daß die Drehstellungssensoranordnung (56 bis 58) außerhalb des abgedichteten Raumes (46) angeordnet ist. 2. Plattenspeicherantrieb nach Anspruch 1, dadurch 30 gekennzeichnet, daß die Drehstellungssensoranordnung mehrere, vorzugsweise magnetfeldempfindliche, Drehstellungssensoren (56, 57, 58) aufweist, die von einem gemeinsamen Formstück (59), vorzugsweise einem Kunststoff-Spritzgußteil, ge- 35 halten sind.

3. Plattenspeicherantrieb nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Drehstellungssensoranordnung (56 bis 58) auf einer Leiterplatte (55)

4. Plattenspeicherantrieb nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Leiterplatte(55) zusätzlich die Kommutierungselektronik trägt.

5. Plattenspeicherantrieb nach Anspruch 3 oder 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Leiterplatte (55) 45 von einem stehenden Flansch (54) auf der Welle (45) abgestützt ist.

6. Plattenspeicherantrieb nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß die Anschlußleitungen der Drehstellungssensoranordnung (56 bis 58) durch 50 den stehenden Flansch (54) hindurchgeführt sind.

7. Plattenspeicherantrieb nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Steueranordnung, vorzugsweise in Form einer Steuermagnetanordnung (52), an der Außenseite 55 eines den Innenraum (46) des Motors abschließenden, vorzugsweise zusätzlich als Lagerflansch dienenden, Motordeckels (47, 70) angebracht ist.

8. Plattenspeicherantrieb nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß die 60 Steueranordnung, vorzugsweise in Form einer Steuermagnetanordnung (52'), an einem von dem Plattenträgerabschnitt (31) in Abstand liegenden, außerhalb des abgedichteten Motorinnenraumes (46) befindlichen Teil (33) der Nabe (32') ange- 65

9. Plattenspeicherantrieb nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, daß die Steueranordnung an der von dem Plattenträgerabschnitt (31) abgewendeten Seite eines nach außen radial vorspringenden Flansches (33) der Nabe (32') angebracht ist.

10. Plattenspeicherantrieb nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß der Deckel (70) zugleich einen über die Nabe (32") nach außen radial vorspringenden Flansch (69) zur Auflage der Speicherplatte oder Speicherplatten (34) bildet.

11. Plattenspeicherantrieb nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß ein der Auflage der Speicherplatte oder Speicherplatten (34) dienender Flansch (33) mit dem übrigen Teil der Nabe (32, 32') einstückig verbunden ist und ein einen Teil der Lageranordnung tragender, mit dem Flansch in Axialrichtung mindestens näherungsweise ausgerichteter Ring (53, 74) oder Dekkel (47, 47') in die Nabe (32, 32') eingesetzt ist.

12. Plattenspeicherantrieb mit einem kollektorlosen Antriebsmotor, der einen mit einer Wicklung versehenen Stator und einen den Stator unter Bildung eines im wesentlichen zylindrischen Luftspalts koaxial umgreifenden Außenrotor mit einem permanentmagnetischen Motormagneten aufweist, sowie mit einer mit dem Motormagneten drehfest verbundenen Nabe, die mit einem Plattenträgerabschnitt versehen ist, der zwecks Aufnahme mindestens einer in einem Reinraum angeordneten Speicherplatte durch eine Mittelöffnung der Speicherplatte hindurchsteckbar ist, wobei die Statorwicklung und der damit zusammenwirkende Motormagnet mindestens zur Hälfte, vorzugsweise zu mindestens zwei Drittel ihrer axialen Längsabmessung innerhalb des von dem Plattenträgerabschnitt der Nabe umschlossenen Raumes untergebracht sind, und der Rotor und die Nabe über mindestens ein Lager auf einer feststehenden Welle drehbar gelagert sind, nach Patentanmeldung P 35 19 824.9, dadurch gekennzeichnet, daß mindestens die Zuleitung der Statorwicklung (24 bis 29) über einen Lagerstützring (80, 85) aus dem abgedichteten Innenraum (46) des Motors herausgeführt ist.

13. Plattenspeicherantrieb nach Anspruch 12, wobei der Rotor und die Nabe mit einer Steueranordnung verbunden sind, die mit einer stationären Drehstellungssensoranordnung zusammenwirkt, die innerhalb des abgedichteten Innenraums des Außenrotors untergebracht ist, dadurch gekennzeichnet, daß die Anschlüsse der Drehstellungssensoranordnung (56 bis 58) gleichfalls über den Lagerstützring (80, 85) herausgeführt sind.

14. Plattenspeicherantrieb nach Anspruch 12, wobei der Rotor und die Nabe mit einer Steueranordnung verbunden sind, die mit einer stationären Drehstellungssensoranordnung zusammenwirkt, die zusammen mit einer zugehörigen Kommutatorelektronik innerhalb des abgedichteten Innenraums des Außenrotors untergebracht ist, dadurch gekennzeichnet, daß die Anschlüsse der Kommutatorelektronik gleichfalls über den Lagerstützring (80, 85) herausgeführt sind.

15. Plattenspeicherantrieb nach einem der Ansprüche 12 bis 14, dadurch gekennzeichnet, daß der Lagerstützring (50, 85) um die Anschlüsse herumgespritzt ist.

## Beschreibung

Die Erfindung betrifft Plattenspeicherantriebe gemäß

des Anspruchs 12. Plattenspeicherantriebe dieser Art

sind Gegenstand der Hauptanmeldung P 35 19 824.9

(insbesondere Ausführungsformen gemäß den Fig. 7

und 8). Bei solchen Plattenspeicherantrieben mit stehen-

der Welle bereitet die Herausführung von in dem abge-

dichteten Innenraum des Motors untergebrachten

Komponenten des Plattenspeicherantriebes, insbeson-

dere der Drehstellungssensoranordnung und/oder einer

oder der Statorwicklung, Probleme. Gemäß dem Vor-

schlag der Hauptanmeldung sind diese Anschlüsse über

die Welle herausgeführt. Dies bedingt jedoch eine zu-

dung ist bei einem Plattenspeicherantrieb mit den Merkmalen des Oberbegriffs des Anspruchs 12 mindestens die Zuleitung der Statorwicklung über einen Lagerstützring aus dem abgedichteten Innenraum des Motors herausgeführt. Dadurch entfallen Durchführungen der Wicklungsanschlüsse in der Welle. Diese zweite Lösung läßt sich in Verbindung mit der vorstehend geschilderten ersten Lösung anwenden. Es ist aber auch möglich, die Drehstellungssensoranordnung und gegebenenfalls auch die Kommutatorelektronik innerhalb des abdaran angeschlossenen Kommutierungselektronik und/ 10 gedichteten Innenraums des Motors unterzubringen und deren Anschlüsse gleichfalls über den Lagerstützring auszuführen. Im einen wie im anderen Falle kann die stehende Welle völlig frei von Durchführungen gehalten werden. Sie bleibt infolgedessen ungeschwächt und erfordert auch keine zusätzliche Bearbeitung.

sätzliche Bearbeitung der Welle verbunden mit einer Schwächung der mechanischen Festigkeit der Welle. 15 Diese Schwächung kann wegen der innerhalb der Nabe zur Verfügung stehenden geringen Abmessungen in Radialrichtung unerwünscht ausgeprägt sein. Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, einen mit stehender Welle versehenen Plattenspeicherantrieb ge- 20 mäß Hauptanmeldung derart weiterzubilden, daß die unerwünschte Schwächung der Welle ganz oder minde-

Der Lagerstützring kann vorgefertigt und mit Ausnehmungen versehen sein, durch welche die betreffenden Anschlüsse hindurchgeführt werden. Der Lagerstützring kann aber auch in situ um die betreffenden Anschlüsse herumgespritzt werden.

stens teilweise vermieden wird. Entsprechend einer ersten Ausführungsform der Erfindung wird diese Aufgabe dadurch gelöst, daß die 25 Drehstellungssensoranordnung außerhalb des abgedichteten Raumes angordnet ist.

Bevorzugte Ausführungsbeispiele der Erfindung sind nachstehend anhand der Zeichnungen näher erläutert. Es zeigen:

Diese Lösung hat den Vorteil, daß die Anschlüsse der Drehstellungssensoranordnung nicht aus dem abgedichteten Innenraum des Motors herausgeführt zu werden 30 gänglicher Stelle leicht ausführen. Auch ein gegebenen-

Fig. 1 einen Schnitt durch einen Plattenspeicherantrieb nach der Erfindung entlang der Linie 1-1 der Fig. 2

brauchen. Außerdem lassen sich gegebenenfalls notwendigwerdende Justierungen an ohne weiteres zufalls notwendigwerdender Austausch der Drehstellungssensoranordnung ist ohne weiteres möglich. Wenn die Drehstellungssensoranordnung mehrere (ohne Nabe), Fig. 2 einen Schnitt entlang der Linie II-II der Fig. 1,

Drehstellungssensoren, vorzugsweise magnetfeldempfindliche Drehstellungssensoren, aufweist, sind diese vorteilhaft von einem gemeinsamen Formstück gehalten, bei dem es sich insbesondere um ein Kunststoff- 40 Spritzgußteil handeln kann. Ein solches Formstück ist zur Halterung eines einzelnen Drehstellungssensors aus der DE-OS 31 11 387 bekannt. Die erfindungsgemäße Ausbildung des Formstücks zur Aufnahme mehrerer exakte gegenseitige Ausrichtung dieser Sensoren.

Fig. 3-6 Schnitte entsprechend Fig. 2 für weiter abgewandelte Ausführungsformen des Plattenspeicherantriebs mit extern angeordneter Drehstellungssensoran-

Die Drehstellungssensoranordnung kann, gegebenenfalls zusammen mit einer Kommutierungselektronik beliebiger bekannter Ausführung auf einer Leiterplatte sitzen. Diese Leiterplatte kann auf einem stehenden 50 Flansch abgestützt sein, der seinerseits mit der Welle verbunden ist und durch den die Anschlußleitungen der Drehstellungssensoranordnung hindurchgeführt sein können.

Fig. 7 einen Schnitt durch einen Plattenspeicherantrieb mit intern angeordneter Drehstellungssensoran-35 ordnung und Anschlußdurchführung über einen Lager-

stützring sowie Fig. 8 einen Teilschnitt ähnlich Fig. 3 für eine Ausführungsform mit extern angeordneter Drehstellungssensoranordnung und Durchführung der Wicklungsan-

Die vorzugsweise in Form einer Steuermagnetanord- 55 nung ausgebildete Steueranordnung kann an der Au-Benseite eines den Innenraum des Motors abschließenden Motordeckels angebracht sein, der vorzugsweise zusätzlich als Lagerflansch dient. Die Steueranordnung läßt sich aber auch an einem von dem Plattenträgerab- 60 schnitt in Abstand liegenden, außerhalb des abgedichteten Motorinnenraums befindlichen Teil der Nabe anbringen. Ein der Auflage der Speicherplatte oder Speicherplatten dienender Flansch kann mit den übrigen Teilen der Nabe einstückig verbunden sein oder Teil 65 eines den Motorinnenraum verschließenden Deckels Entsprechend einer abgewandelten Lösung der Erfin-

schlüsse über einen Lagerstutzring. Der in Fig. 1 und 2 insgesamt in: 10 bezeichnete kollektorlose Antriebsmotor weist einen Stator 11 mit einem Statorblechpaket 12 auf. Das Statorbicchpaket 12 ist radialsymmetrisch mit Bezug auf eine mittlere Dreh-Drehstellungssensoren sorgt auf einfache Weise für eine 45 achse 13 ausgelegt und bildet sechs Statorpole 14A bis 14F, die in der Draufsicht gemäß Fig. 1 im wesentlichen T-förmig gestaltet und in einem gegenseitigen Winkelabstand von 60° angeordnet sind. Anstelle eines Blechpakets kann beispielsweise auch ein Sintereisenkern vorgesehen sein. Polschuhe 15A bis 15F bestimmen zusammen mit einem pergamentmagnetischen Rotormagneten 16 einen im wesentlichen zylindrischen Luftspalt 17. Der Rotormagnet 16 ist in der in Fig. 1 angedeuteten Weise in Umfangsrichtung vierpolig radialmagnetisiert, d.h. er weist vier Abschnitte 18A bis 18D auf, und an der dem Luftspalt 17 zugewendeten Innenseite des ringförmigen Rotormagneten 16 befinden sich in wechselnder Folge zwei magnetische Nordpole 19 und zwei magnetische Südpole 20. Die Pole 19, 20 haben im dargestellten Ausführungsbeispiel eine Breite von im wesentlichen 180° el (entsprechend 90° physikalisch). Es wird auf diese Weise in Umfangsrichtung des Luftspalts 17 eine annähernd rechteckige oder trapezförmige Magnetisierung erhalten. Der Rotormagnet 16 ist in einen als magnetischer Rückschluß und als magnetische Abschirmung dienenden Außenläufertopf 21 aus weichmagnetischem Werkstoff, vorzugsweise Stahl, angebracht, z.B. in den Topf eingeklebt. Der Topf 21 und der Magnet 16

bilden zusammen einen Außenrotor 22. Bei dem Rotormagneten 16 kann es sich insbesondere um einen Gummimagneten oder einen kunststoffgebundenen Magneten handeln. Anstelle eines einteiligen Magnetringes können in den Topf 21 auch schalenförmige Magnetsegmente eingeklebt oder dort auf andere Weise festgelegt sein. Besonders geeignete Werkstoffe für den Magnetring bzw. Magnetsegmente sind magnetischer Werkstoff in einem synthetischen Bindemittel, ein Gemisch aus Hartferrit und elastomerem Material, keramischer 10 Magnetwerkstoff oder Samariumkobalt.

Die Statorpole 14A bis 14F begrenzen insgesamt sechs Statornuten 23A bis 23F. In diese Nuten ist eine dreisträngige Statorwicklung eingelegt. Jeder der drei Stränge umfaßt dabei zwei 120er-gesehnte Spulen 24, 25; 15 26, 27 und 28, 29, von denen jede jeweils um einen der Statorpole 14A bis 14F herumgewickelt ist. Die beiden in Reihe geschalteten Spulen jedes Stranges liegen, wie in Fig. 1 dargestellt, einander jeweils diametral gegenüber. Die Spulen sind vorzugsweise bifilar gewickelt. 20 Wie die schematische Darstellung der Fig. 1 erkennen läßt, wird jede Überlappung zwischen den Spulen 24 bis 29 vermieden. Es werden auf diese Weise besonders kurze Wickelköpfe 30 (Fig. 2) erhalten. Die Nuten 23A bis 23F lassen sich bei dieser Ausgestaltung der Stator- 25 wicklungen hervorragend füllen. Verschlüsse für die Nutöffnungen sind in aller Regel nicht notwendig.

Auf den Außenläufertopf 21 ist eine in Fig. 1 nicht dargestellte, mit einem zylindrischen Plattenträgerabschnitt 31 versehene, vorzugsweise aus Leichtmetall, 30 insbesondere Aluminium oder einer Aluminiumlegierung, bestehende Nabe 32 aufgesetzt, beispielsweise aufgeschrumpft. Auf den Plattenträgerabschnitt 31 werden eine oder mehrere Speicherplatten 34, vorzugsweise magnetische oder optische Festspeicherplatten, auf- 35 gesetzt, wobei der Plattenträgerabschnitt 32 durch die herkömmliche Mittelöffnung 35 der Speicherplatten hindurchgreift. Die in Fig. 2 unterste Speicherplatte liegt auf einem nach außen radial vorspringenden Flansch 33 der Nabe 32 auf. Die Speicherplatten 34 40 können über zweckentsprechende Abstandshalter 36 in gegenseitigem Axialabstand gehalten und mittels einer nicht dargestellten, an sich bekannten Spannvorrichtung mit Bezug auf die Nabe 33 festgelegt sein. Bei der in Fig. 2 veranschaulichten Ausführungsform befinden sich der Stator 11 mit Statorblechpaket 12 und Statorwicklung (Spulen 24 bis 29) sowie der Rotormagnet 16 und der den Eisenrückschluß bildende Außenläufertopf 21 vollständig innerhalb des von dem Plattenträgerabschnitt 31 der Nabe 32 umschlossenen Raumes.

In einer Mittelöffnung 37 einer aus Stabilitätsgründen relativ kräftigen Stirnwand 38 der Nabe 32 sitzen ein Kugellager 39 sowie an der vom Antriebsmotor 10 axial abgewendeten Seite dieses Lagers eine Magnetflüssigkeitsdichtung 40. Die Dichtung 40 besteht aus zwei ring- 55 förmigen Polstücken 41, 42, einem zwischen diesen beiden Polstücken sitzenden Dauermagnetring 43 und einer magnetischen Flüssigkeit (nicht dargestellt), die in einen Ringspalt 44 zwischen dem Magnetring 43 und einer feststehenden Welle 45 eingebracht ist. Dichtun- 60 gen dieser Art sind unter der Bezeichnung "Ferrofluidic Seal" bekannt, Der Innenraum 46 des Motors ist auf der von der Stirnwand 38 abgewendeten Seite mittels eines Motordeckels 47 abgeschlossen, der in den Außenläuverbunden, beispielsweise verklebt ist.

Der Motordeckel 47 ist über ein weiteres Kugellager 49 auf der Welle 45 gelagert. Auf der vom Antriebsmo-

tor 10 abgewendeten Seite des Kugellagers 49 befindet sich eine Magnetflüssigkeitsdichtung 50, die einen der Dichtung 40 entsprechenden Aufbau hat. Die Dichtungen 40, 50 sorgen für eine wirkungsvolle Abdichtung des Motorinnenraumes 46 einschließlich der Lager 39, 49 gegenüber dem die Speicherplatten 34 aufnehmenden Reinraum 48.

Der Motordeckel 47 ist an der vom Antriebsmotor 10 abgewendeten Stirnseite mit einer Ringnut 51 versehen, gegen deren radial außenliegende Wand ein Steuermagnetring 52 anliegt. Der Steuermagnetring 52 weist entsprechend dem Rotormagneten 16 vier in Umfangsrichtung aufeinanderfolgende, sich jeweils über 90° erstrekkende Abschnitte wechselnder Radialmagnetisierung auf, so daß an der Innenseite des Steuermagnetringes 52 mit den Polen 19, 20 in Umfangsrichtung ausgerichtete, einander abwechselnde Nord- und Südpole vorliegen.

Auf das in Fig. 2 untere Ende der Welle 45 ist ein stehender Flansch 54 aufgesetzt. Über diesen Flansch 54 kann der Plattenspeicherantrieb mit dem Plattenspeicherchassis, beispielsweise einer den Reinraum 48 begrenzenden Wand, oder dergleichen, verbunden werden. Der Flansch 54 trägt an seiner dem Motordeckel 47 zugewendeten Stirnseite eine Leiterplatte 55. Auf der Leiterplatte 55 sind drei Drehstellungssensoren 56, 57, 58 montiert, bei denen es sich im dargestellten Ausführungsbeispiel um mit dem Steuermagnetring 52 zusammenwirkende Magnetfeldsensoren, beispielsweise Hallgeneratoren, Hall-ICs, Feldplatten, Magnetdioden oder dergleichen handelt. Die Drehstellungssensoren 56, 57, 58 sind in Umfangsrichtung mit Bezug auf die Spulen 24 bis 29 zweckmäßig so positioniert, daß die Änderungen der Sensorschaltzustände mit den Nulldurchgängen der zugeordneten Spulen im wesentlichen zusammenfallen. Dies wird bei der veranschaulichten Ausführungsform gemäß Fig. 1 dadurch erreicht, daß die Drehstellungssensoren mit Bezug auf die Mitte der Öffnungen der Statornuten 23A bis 23F um 15° mech versetzt sind. Die Drehstellungssensoren 56, 57, 58, sind von einem gemeinsamen Formstück 59, vorzugsweise einem Kunststoff-Spritzpreßteil, gehalten, wie es für einzelne Sensoren aus der DE-OS 31 11 387 bekannt ist. Durch die Verwendung eines gemeinsamen Formstücks 59 als Träger für die Drehstellungssensoren kann deren gegenseitige Lage auf reproduzierbare Weise besonders genau eingehalten werden. Die Sensoren 56 bis 58 sitzen dabei in Ausnehmungen eines in die Ringnut 51 hineinragenden Schenkels 64 des Formstücks 59. Das Formstück 59 ist seinerseits über Clipse 60 in der in Fig. 2 50 angedeuteten Weise mit der Leiterplatte 55 verbunden.

Die Anschlüsse der Drehstellungssensoren 56, 57, 58 und/oder einer gegebenenfalls gleichfalls auf der Leiterplatte 55 sitzenden Kommutierungselektronik, die in bekannter Weise aufgebaut sein kann, sind durch eine oder mehrere Durchgangsöffnungen 61 des Flansches 54 hindurchgeführt. Die Anschlüsse der Statorwicklung (Spulen 24 bis 29) des Antriebsmotors 10 sind dagegen über Bohrungen 62, 63 der stehenden Welle 45 aus dem mittels der Magnetflüssigkeitsdichtungen 40, 50 abgedichteten Innenraum des Plattenspeicherantriebs nach au-Ben geführt. Die Bohrungen 62, 63 können relativ eng bemessen sein, da sie nur die Anschlüsse der Statorwicklung nicht aber auch die Anschlüsse der Drehstellungssensoren und/oder der (nicht dargestellten) Kommutiefertopf 21 und die Nabe 32 eingesetzt und mit diesen 65 rungselektronik aufnehmen müssen. Außerdem läßt sich die außerhalb des abgedichteten Raumes 46 angeordnete Drehstellungensoranordnung 56 bis 58 bequem justieren. Eine übermäßige Schwächung der Welle 45 wird vermieden.

Bei der abgewandelten Ausführungsform gemäß Fig. 3 sitzt der Rotormagnet 16 unmittelbar in der Nabe 32', die selbst den magnetischen Rückschluß bildet und für diesen Zweck aus magnetisch gut leitendem Werkstoff, vorzugsweise Stahl, gefertigt ist. Der Steuermagnetring 52' ist an der von dem Plattenträgerabschnitt 31 der Nabe 32' abgewendeten Stirnseite des Flanschs 33 angeordnet und in Axialrichtung abwechselnd magnetisiert. Die Drehstellungssensoren 56, 57, 58 stehen 10 bei dieser Ausführungsform dem Steuermagnetring 52' axial gegenüber. Die Magnetflüssigkeitsdichtung 50 sorgt zusammen mit einer die Magnetflüssigkeitsdichtung 40 der Ausführung nach Fig. 2 ersetzenden Labyrinthdichtung 65 für eine Abdichtung des Innenraumes 15 46 einschließlich der Lager 39, 49 gegenüber dem Reinraum 48. Durch die Bohrungen 62, 63 der stehenden Welle 45 sind wiederum nur die Anschlüsse 66 der Statorwicklung herausgeführt. Es versteht sich, daß auch bei dieser Ausführungsform, falls erwünscht, die Dreh- 20 stellungssensoren 56, 57, 58 von einem dem Formstück 59 entsprechenden gemeinsamen Träger aufgenommen werden können, der seinerseits auf der Leiterplatte 55 befestigt ist. Ferner kann, ähnlich der zuvor erläuterten Ausführungsform, ein zusätzlicher Eisenrückschluß vor- 25 gesehen werden, wenn es erwünscht ist, die Nabe 32' aus magnetisch nicht- oder schlechtleitendem Werkstoff, beispielsweise Leichtmetall, zu fertigen.

Letzteres ist bei der Ausführungsform gemäß Fig. 4 der Fall. Dort wird der Rotormagnet 16 von einem Eisenrückschlußring 67 aufgenommen. Der die Speicherplatte 34 tragende Flansch 69 bildet bei dieser Ausführungsform einen von der Nabe 32" getrennten Teil des das Kugellager 49 aufnehmenden Deckels 70. Nabe 32" bei der dem Deckel 70 zugewendete axiale Endabschnitt der Nabe 32" in eine Ringnut 71 des Deckels 70 ein-

Bei den beiden Ausführungsformen der Fig. 5 und 6 befindet sich der Steuermagnetring 52' in einer Nut 73 eines Lagerstützringes 74 an dem in den Figuren unteren Ende der Nabe 32. Die Nabe 32 bildet bei diesen Ausführungsbeispielen wiederum selbst den magnetischen Rückschluß, und sie ist dementsprechend aus magnetisch gut leitendem Werkstoff, insbesondere 45 Stahl, hergestellt. Der Steuermagnetring 52' wirkt in der in Verbindung mit Fig. 3 geschilderten Weise mit den hier nicht veranschaulichten Drehstellungssensoren 56, 57, 58 zusammen. Während bei der Ausführungsform gemäß Fig. 5 der Innenraum 46 mittels der Magnetflüs- 50 74 der Fig. 5 und 6 mit Durchführungsöffnungen entsigkeitsdichtungen 40, 50 abgedichtet ist, sind bei dem Ausführungsbeispiel der Fig. 6 an deren Stelle Labyrinthdichtungen 75 vorgesehen. Die Ausführungsform der Fig. 6 unterscheidet sich von der gemäß Fig. 5 im übrigen dadurch, daß die stehende Welle 45' in dem das 55 umgespritzt sein. Statorblechpaket 12 tragenden und dem daran axial unmittelbar angrenzenden Bereich verdickt ist, wobei die Welle 45 Schultern 76 bildet, auf denen die Kugellager 39, 49 aufsitzen.

Bei den Ausführungsformen der Fig. 4, 5 und 6 sind 60 die Anschlüsse der Statorwicklung in nicht näher dargestellter Weise, vorzugsweise entsprechend den Fig. 2 und 3, durch Ausnehmungen der Welle 45 bzw. 45' hindurch nach außen geführt.

Fig. 7 zeigt eine Ausführungsform, die weitgehend 65 ähnlich derjenigen gemäß Fig. 7 der Stammanmeldung P 35 19 824.9 ist.

Dabei ist in die vorzugsweise aus Leichtmetall beste-

8

hende, den Plattenträgerabschnitt 31 bildende Nabe 32 der Eisen-Rückschlußring 67 eingesetzt, der seinerseits sowohl den Rotormagneten 16 als auch den Steuermagneten 52' aufnimmt. Die Leiterplatte 55 mit den Drehstellungssensoren 56, 57, 58 ist in diesem Fall in dem mittels der Magnetflüssigkeitsdichtungen 40, 50 abgedichteten Raum 46 untergebracht und beispielsweise über Stützen 78 an dem Statorblechpaket 12 aufgehängt. Für das Herausführen sowohl der Anschlüsse der Statorwicklung als auch der Anschlüsse der Drehstellungssensoren 56, 57, 58 und/oder einer gegebenenfalls gleichfalls auf der Leiterplatte 55 sitzenden Kommutierungselektronik ist ein Lagerstützring 80 vorgesehen. Der Stützring 80 ist in den Deckel 47' eingesetzt und nimmt seinerseits das Kugellager 49 und die Magnetflüssigkeitsdichtung 50 auf. In dem Stützring 80 sind mindestens eine und vorzugsweise mehrere in Umfangsrichtung verteilte, axial verlaufende Durchgangsöffnungen 81 zur Aufnahme der genannten Anschlüsse vorgesehen. Nach dem Durchziehen der bei 82 angedeuteten Anschlüsse werden die Öffnungen 81, beispielsweise mittels einer Verguß- oder Klebemasse, abgedichtet. Bei dieser Ausführungsform werden Bohrungen in der stehenden Welle 45" völlig vermieden. Die Welle bleibt infolgedessen ungeschwächt.

An der Innenseite der Stirnwand 83 der Nabe 32 liegt ein weichmagnetischer Abschirmring 84 an.

Die Ausführungsform gemäß Fig. 8 entspricht derjenigen der Fig. 3, mit der Ausnahme, daß die Anschlüsse 66 der Statorwicklung nicht durch Bohrungen der stehenden Welle 45, sondern durch einen das untere Ende der Welle 45 umgreifenden Lagerstützring 85 hindurchgeführt sind. In dem Ringraum zwischen dem Lagerstützring 85 und dem in die Nabe 32' eingesetzten Ring und Deckel 70 sind untereinander dicht verbunden, wo- 35 53 befinden sich das Kugellager 49 und die Magnetflüssigkeitsdichtung 50.

Es versteht sich, daß die Wicklungsanschlüsse im Falle einer Ausführungsform mit extern liegenden Drehstellungssensoren auch durch einen das Lager 49 außen umgebenden Lagerstützring entsprechend dem Stützring 80 der Fig. 7 hindurchgeführt werden können. Des weiteren ist es möglich, bei einer Ausführungsform mit innenliegenden Drehstellungssensoren ähnlich Fig. 7 zur Durchführung der Anschlüsse einen auf die stehende Welle 45 aufgesetzten, das Kugellager 49 an seiner Außenseite tragenden Lagerstützring 85 gemäß Fig. 8 zu verwenden. Auch Kombinationen der Einzelmerkmale der erläuterten Ausführungsbeispiele sind ohne weiteres möglich. Zum Beispiel kann der Lagerstützring sprechend den Offnungen 81 der Fig. 7 versehen sein.

Statt den Lagerstützring 80 oder 85 mit Öffnungen zur Durchführung der Anschlüsse zu versehen, kann der Lagerstützring auch unmittelbar um die Anschlüsse her-

Die Erfindung ist ferner nicht auf den Einsatz von magnetfeldempfindlichen Drehstellungssensoren beschränkt. Es kann unter anderem z.B. auch mit optischen Sensoren gearbeitet werden.

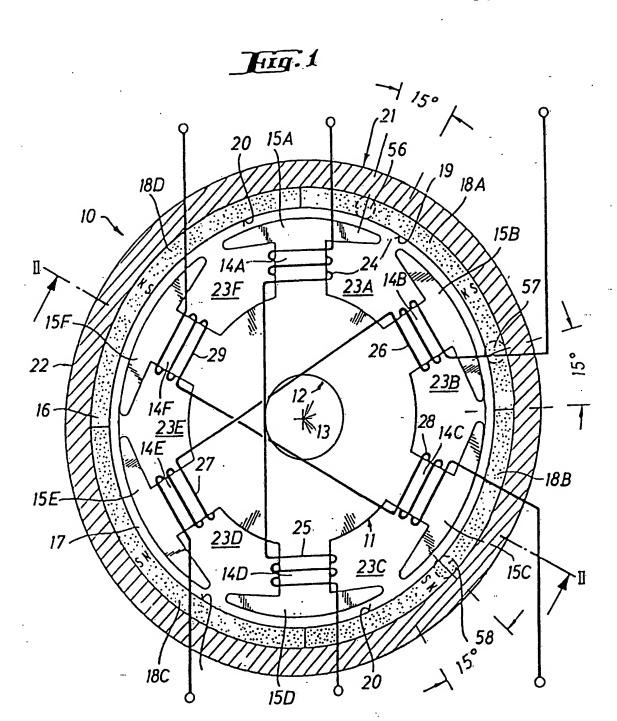
- Leerseite -

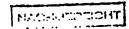
Nummer:

35 42 542 G 11 B 19/20

Int: Cl.4: Anmeldetag:

2. Dezember 1985 3: 4. Juni 1987 3542542 Offenlegungstag:





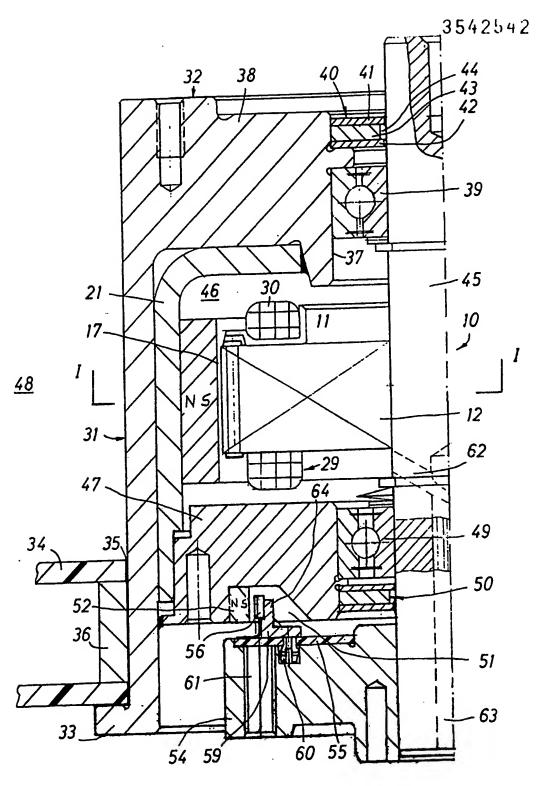
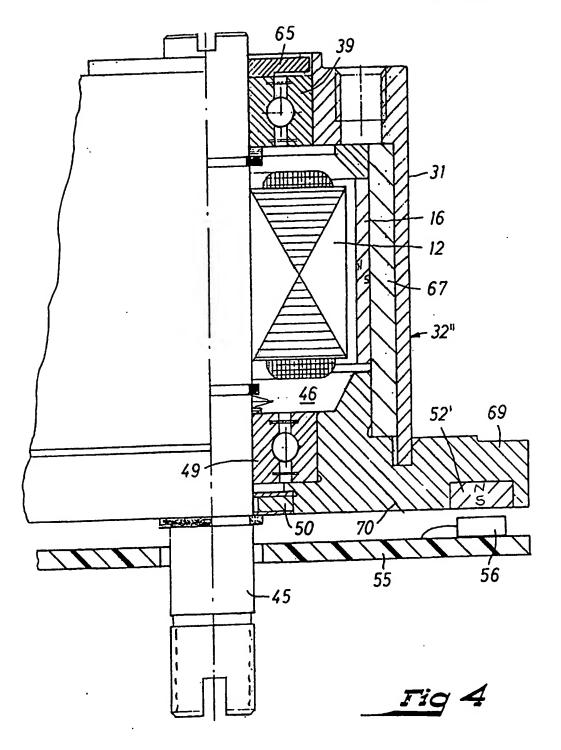


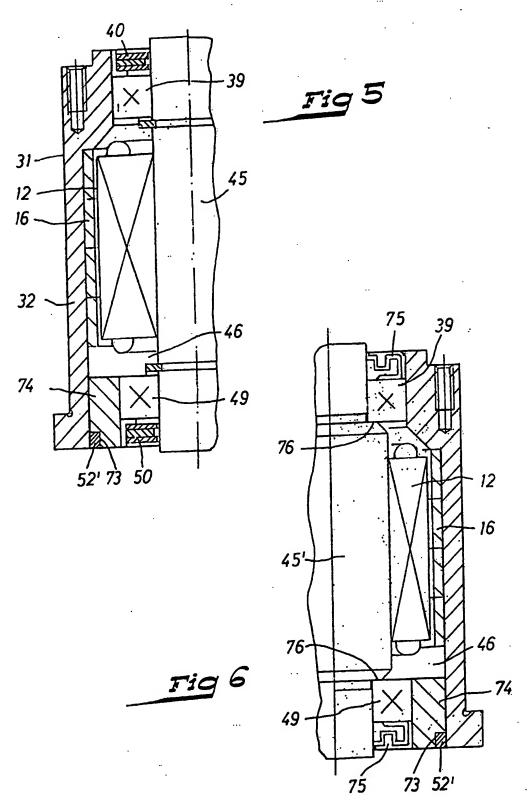
Fig 2



3542542



3542542



•